TRANSPETRO	**FOLHA DE DADOS**	**No.**	**FD-4200.02-6000-812-PTD-002**
	CLIENTE:	TP/DOP/DTNNESE/UO-RJMG/ANGRA/OP	**FOLHA** 1 **de** 3
	PROJETO:	ABASTECIMENTO DE BUNKER – PÍER SECUNDÁRIO	TPP-535
	ÁREA:	TERMINAL DE ANGRA DOS REIS – ÁREA AUXILIAR	
TRANSPETRO DIRETORIA DE ENG E TECNOLOGIA	**TÍTULO:**	**MANÔMETROS**	NP-1
			DTEC/ENG/PPL/DPL/DP1

ÍNDICE DE REVISÕES

REV.	DESCRIÇÃO E/OU FOLHAS REVISADAS
0	Emissão Original.

	REV. 0	REV. A	REV. B	REV. C	REV. D	REV. E	REV. F	REV. G	REV. H
DATA	*08/09/2023*								
PROJETO	*DP1*								
EXECUÇÃO	*C263*								
VERIFICAÇÃO	TDQ7								
APROVAÇÃO	*T2FN*								

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.

TRANSPETRO	FOLHA DE DADOS	No. FD-4200.02-6000-812-PTD-002	REV. 0
	TEBIG – ÁREA AUXILIAR		FOLHA 2 de 3
	TÍTULO: MANÔMETROS		NP-1
			DTEC/ENG/PPL/DPL/DP1

1	IDENTIFICAÇÃO						PI-4200.02050			PI-4200.02051								
2	GERAL	Nº DA LINHA					8"-OC-6000-178-Ba			6"-DS-6000-196-Ba								
3		SERVIÇO					PRESSÃO			PRESSÃO								
4		TIPO DE MEDIÇÃO					PRESSÃO MANOMÉTRICA			PRESSÃO MANOMÉTRICA								
5	INFORMAÇÕES BÁSICAS	NORMA					EN 837-1 / ASME B40.100 / ABNT NBR 14105-1			EN 837-1 / ASME B40.100 / ABNT NBR 14105-1								
6		DIMENSÃO NOMINAL (DN)					PELO MENOS 100mm			PELO MENOS 100mm								
7		VISOR					VIDRO DE SEGURANÇA LAMINADO			VIDRO DE SEGURANÇA LAMINADO								
8		PROTEÇÃO DA CAIXA					DISCO DE RUPTURA NA PARTE TRASEIRA			DISCO DE RUPTURA NA PARTE TRASEIRA								
9		MATERIAL DA CAIXA					AISI 304			AISI 304								
10		ANEL					TIPO BAIONETA, AISI316			TIPO BAIONETA, AISI316								
11		ENCHIMENTO DA CAIXA					HERMETICAMENTE FECHADA COM GLICERINA			HERMETICAMENTE FECHADA COM GLICERINA								
12		MOVIMENTO					AÇO INOX			AÇO INOX								
13		GRAU DE PROTEÇÃO					IP 65			IP 65								
14	ELEMENTO DE MEDIÇÃO	TIPO DO ELEMENTO DE MEDIÇÃO					TUBO BOURDON "C"			TUBO BOURDON "C"								
15		MATERIAL DO ELEMENTO DE MEDIÇÃO					AÇO INOXIDÁVEL (316L)			AÇO INOXIDÁVEL (316L)								
16		SEGURANÇA CONTRA VAZAMENTO					TESTE DE VAZAMENTO COM HÉLIO, TAXA: < 5·10-3 mbar l/s			TESTE DE VAZAMENTO COM HÉLIO, TAXA: < 5·10-3 mbar l/s								
17		CLASSE DE EXATIDÃO					+/- 1.0%F.E. (classe A1 conforme NBR 14105-1)			+/- 1.0%F.E. (classe A1 conforme NBR 14105-1)								
18		TEMPERATURA AMBIENTE					10 a 40			10 a 40								
19	FAIXA E ESCALA	FAIXA DE MEDIÇÃO					0 a 20			0 a 20								
20		MAIOR SEGURANÇA CONTRA SOBRECARGA					3 VEZES			3 VEZES								
21		COR MOSTRADOR / FUNDO					PRETO / BRANCO			PRETO / BRANCO								
22		MATERIAL MOSTRADOR					PELO FORNECEDOR			PELO FORNECEDOR								
23		MATERIAL E COR DO PONTEIRO					PELO FORNECEDOR			PELO FORNECEDOR								
24		PONTEIRO TIPO					BALANCEADO E AJUSTE MICROMETRICO			BALANCEADO E AJUSTE MICROMETRICO								
25	CONEXÃO AO PROCESSO	NORMA					ANSI/B1.20.1			ANSI/B1.20.1								
26		CONEXÃO					ANSI/B1.20.1 - 1/2" NPT MACHO			ANSI/B1.20.1 - 1/2" NPT MACHO								
27		SOQUETE – MATERIAL					AISI 316L			AISI 316L								
28		SELO DIAFRAGMA					NOTA 8			NOTA 8								
29	DADOS DE E PROCESSO	FLUIDO	ESTADO FÍSICO				ÓLEO COMBUSTÍVEL		LÍQUIDO	MGO		LÍQUIDO						
30		VAZÃO (kg/h)	MIN	OP.	MAX		-	-	-	-	-	-						
31		PRESSÃO (kgf/cm²)	MIN	OP.	MAX		2	2 A 9	10	2	2 A 9	10						
32																		
33		TEMPERATURA (Cº)	MIN	OP.	MAX		-	30	70	-	30	70						
34		MASSA ESPECÍFICA (kg/m³) MIN					880 A 991			880								
35		VISCOSIDADE (cSt)					20 A 1554			6								
36		FATOR COMPRES-SIBILIDADE (Z)	K (Cp/Cv)				-			-								
37		PESO MOLECULAR	GRAVIDADE ESPECIFICA				-			-								
38	FLUXOGRAMA						DE-4200.02-6000-944-PTD-002			DE-4200.02-6000-944-PTD-002								
39	MODELO DE REFERÊNCIA						WIKA - 232.50 OU SIMILAR OU SUPERIOR			WIKA - 232.50 OU SIMILAR OU SUPERIOR								
40																		
41																		
42																		
43																		
44																		
45																		
46																		
47																		
48																		
49																		

NOTAS

1 – DEVERÃO SER FORNECIDAS (DUAS) 2 PLAQUETAS COM AS SEGUINTES INFORMAÇÕES:

NA FIXA:
. TAG
. NÚMERO DE SÉRIE
. MODELO
. OUTRAS INFORMAÇÕES A CRITÉRIO DO FABRICANTE.
NA REMOVÍVEL:
. TAG

2 - O FABRICANTE DEVERÁ GARANTIR O FUNCIONAMENTO DO EQUIPAMENTO PARA AS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO INFORMADAS.

3- OS TAG'S DOS INTRUMENTOS SÃO PROVISÓRIOS E DEVERÃO SER CONFIRMADOS NO PROJETO DE DETALHAMENTO.

4- FORNECIDO COM CERTIFICADO RBC NO MINIMO 5 PONTOS

5- O VISOR DO INSTRUMENTO DEVE SER DE VIDRO DE SEGURANÇA COM, PELO MENOS , 75% DE TRANSPARÊNCIA.

6- RESOLUÇÃO DE 0,5 kgf/cm².

7- OS INSTRUMENTOS DEVERÃO SER ADEQUADOS À ATMOSFERA SALINA E ÚMIDA (ORLA MARINHA), E VAPORES CORROSIVOS CARACTERÍSTICOS DE TERMINAIS MARÍTIMOS DE PETRÓLEO E DERIVADOS.

8- DEFINIÇÃO O USO DE SISTEMA DE SELAGEM A SER DEFINIDO EM PROJETO EXECUTIVO JUNTO A TRANSPETRO COM BASE NA N-1882, NORMAS API E BOAS PRÁTICAS DE ENGENHARIA LEVANDO EM CONTA OS FLUIDOS CUJA PRESSÃO SERÁ MENSURADA. O MATERIAL DEVE SER INFORMADO PELO FORNECEDOR DURANTE PROJETO DETALHADO E DEVE SER APROVADO PELA FISCALIZAÇÃO. CASO O FORNECEDOR CONSIDERE DESNECESSÁRIO, DEVE-SE COMUNICAR POR ESCRITO À TRANSPETRO AS JUSTIFICATIVAS TÉCNICAS E CABE A FISCALIZAÇÃO A APROVAÇÃO.

9- PRESSÃO DE PROJETO: 18 kgf/cm^2

10- DETALHES DE INSTALAÇÃO A SEREM DEFINIDOS EM PROJETO EXECUTIVO E DEVERÃO SER LEVADOS EM CONSIDERAÇÃO AS NORMAS N-0858 E N-2791